

FLECHA MOTRIZ

 Cuadrada - Ancho/Alto: mm plg Circular - Diámetro: mm plg

FLECHA CONDUCCIA

 Cuadrada - Ancho/Alto: mm plg Circular - Diámetro: mm plg

DISTANCIA ENTRE CENTROS
 mm plg

A). SPROCKET MOTRIZ:

 Diámetro mm plg / No. dientes:
B). SPROCKET CONDUCCIA:

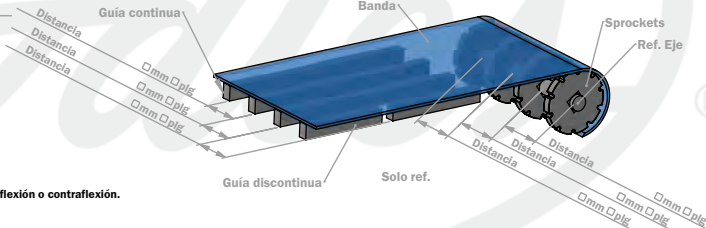
 Diámetro mm plg / No. dientes:
A). AJUSTE SPROCKET MOTRIZ
 mm plg

B). AJUSTE SPROCKET CONDUCCIA
 mm plg

RODILLO ABRAZADOR

 Diámetro: mm plg

 Eje Y mm plg

 Eje X mm plg

Instrucciones:

- Defina la trayectoria de la banda respecto al rodillo abrazador, flexión o contraflexión.
- Llena las líneas vacías anotando información requerida.
- Marca con una "X" los recuadros según requerimiento.

1. DATOS DE LA BANDA
1.1. Tipo de banda instalada:

 a) Modular S-100_900_1600=1' S-200_400_800_850=2'

 b) Poliuretano PC10 = 1' PC20 = 2' CC40 = 40mm

c) Otro especifique: _____

 1.2. Ancho de banda: mm plg

 1.3. Temperatura de trabajo: Máx: C F Min: C F

 1.4. Velocidad lineal de banda: m/s ft/s

 1.5. Peso transportado: kg/m lb/ft

1.6. Frecuencia de limpieza (días): _____

1.7. Tiempo de limpieza (horas): _____

1.8. Litros de agua: _____

1.9. Bandas instaladas: _____

1.10 Vida útil Días: _____ Meses: _____ Años: _____

2. GUÍAS - CARRYWAY SUPPORT

2.1 Cantidad de guías al ancho de la banda: _____

 2.2 Transportador con guías de UHMW: Sí No

 2.3 ¿Son continuas? Sí No Revisar continuidad en todas las guías

3. SPROCKETS

3.1 Cantidad de sprockets instalados al ancho del conveyer: _____

Nota: Si la banda es soportada por una placa de acero inoxidable, no es factible ofrecer producto Gates TPU.

4. PROCESO

4.1 Aplicación: _____

 4.2 ¿Existen ganchos o cuchillos en el proceso? Sí No

5. DATOS DE LA EMPRESA

5.1 Usuario final / Empresa: _____

5.2 Nombre del contacto: _____

5.3. E-mail: _____

5.4. Teléfono: _____

5.6. Motivo de cambio: _____

5.7. Comentarios: _____